主机 Machine Body	FR-400/M	FR-500/M	FR-600/M	FR-700/M
加工行程 Table travel (X*Y*Z)(mm)	300*400*250	350*500*250	400*600*300	450*700*300
加工槽内尺寸 Table size (W*L*)(mm)	550*680	580*770	680*940	720*1040
最大工作物重量 Max work-piece weight	350kg	400kg	500kg	600kg
最大斜度切割 Max cutting taper/angle	±12°/80mm			
电极丝直径 Wire diameter	0. 16- 0. 20mm			
三刀切割精度 Precision(3time cutting for Cr12)	±0. 005mm			
重复定位精度 Repetitive positioning precision	±0. 003mm			
最佳表面粗糙度 Surface finishing	Ra≤0. 8um			
电气总容量 Power capacity	3KVA			
主机外型尺寸 Machine dimensins (W*L*H) (mm)	1160*1650*1850	1300*1770*1880	1540*1920*2020	1730*2020*2080
机床整机重量 Machine weight	≈1500kg	≈1700kg	≈2000kg	≈2300kg
液箱外型尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	580*960*660			
加工液容量 Water tank capacity	≈150L			
加工液过滤方式 Filter type	铝合金纸芯过滤器 (双水泵强制过压) Aluminum alloy paper element filter (Double pump filtration)			
加工液 Working solution	水基液+纯净水 Work solution+Pure water			
数控电源装置 Numerical Controller	**M系列 M series**			
电源输入规格 Input power capacity	220V / 380V 50~60Hz			
PC PC	多任务操作系统 Input power capacity			
显示方式 Display	LED显示器 LED Monitor			
显示文字 Language	中文、英文 Chinese English			
控制柜外形尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	620*800*1800			
图形格式 Drawing format	G代码、dxf、dat、dwg等图形文件 G code,dxf,dat,dwg			
文件传输方式 Connect type	外部USB设备、局域网 USB unit,LAN cable			
用户储存容量 Storage for files	16G SSD			
位置指令方式 Position command way	增量、绝对 Incremental,Absolute			
插补功能 Interpolation functtion	直线，圆弧 Straight line,Circle arc			
数控联动轴数 NC Linkage axis	4轴 4 axis (X, Y, U, V)			
最小驱动单位 Min drivcn unit	0.001mm			
最小指令单位 Min command unit	0.001mm			
最大进给速度 Max feeding speed	50mm/min			
脉冲发生方式 Pulse type	脉冲参数CPU控制，功率间隔可调 CPU control,Adjustable frequency			
操作方式 Operation type	自动/手动 Automatic/Manual			
加工功能 Process function	CNC开环 CNC open loop			
最大切割速度 Max cutting speed (Cr12)	160mm²/min ~ 200 mm²/min (因材而异)			
表面粗糙度 Surface finishing (Cr12)	Ra≤2.0μm（一次高速切割）; Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（3次修刀切割） Ra≤2.0μm (one time cutting); Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm) (Three time cutting);			

注意：（以上某些功能标配与个别机型，其他机型需要选配）Attention: some features are standard for certain models,optional for others.

主机 Machine Body	FR-400/S	FR-500/S	FR-600/S	FR-700/S	FR-850/S	FR-1100/S
加工行程 Table travel (X*Y*Z)(mm)	300*400*250	350*500*250	400*600*300	450*700*300	600*850*500	800*1100*500
加工槽内尺寸 Table size (W*L*)(mm)	550*680	580*770	680*940	720*1040	850*1250	1100*1500
最大工作物重量 Max work-piece weight	350kg	400kg	500kg	600kg	1500kg	2000kg
最大斜度切割 Max cutting taper/angle	±6°/80mm（±12°/80mm）				±12°/80mm	
电极丝直径 Wire diameter	0. 16- 0. 20mm					
三刀切割精度 Precision(3time cutting for Cr12)	±0. 005mm					
重复定位精度 Repetitive positioning precision	±0. 003mm					
最佳表面粗糙度 Surface finishing	Ra≤0. 8um					
电气总容量 Power capacity	3KVA					
主机外型尺寸 Machine dimensins(W*L*H)(mm)	1160*1650*1850	1300*1770*1880	1540*1920*2020	1730*2020*2080	2230*2450*2640	2730*2900*2640
机床整机重量 Machine weight	≈1500kg	≈1700kg	≈2000kg	≈2300kg	≈5300kg	≈6500kg
液箱外型尺寸 Water tank size(W*L*H)(mm)	580*960*660				750*1200*470	
加工液容量 Water tank capacity	≈150L				≈200L	
加工液过滤方式 Filter type	铝合金纸芯过滤器 (双水泵强制过压) Aluminum alloy paper element filter (Double pump filtration)					
加工液 Working solution	水基液+纯净水 Work solution+Pure water					
数控电源装置 Numerical Controller	**S系列 S series**					
电源输入规格 Input power capacity	220V / 380V 50~60Hz					
PC PC	多任务操作系统 Input power capacity					
显示方式 Display	LED显示器 LED Monitor					
显示文字 Language	中文、英文 Chinese English					
控制柜外形尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	620*800*1800					
图形格式 Drawing format	G代码、dxf、dat、dwg等图形文件 G code,dxf,dat,dwg					
文件传输方式 Connect type	外部USB设备、局域网 USB unit,LAN cable					
用户储存容量 Storage for files	16G SSD					
位置指令方式 Position command way	增量、绝对 Incremental,Absolute					
插补功能 Interpolation functtion	直线，圆弧 Straight line,Circle arc					
数控联动轴数 NC Linkage axis	4轴 4 axis (X, Y, U, V)					
最小驱动单位 Min drivcn unit	0.001mm					
最小指令单位 Min command unit	0.001mm					
最大进给速度 Max feeding speed	1000mm/min					
脉冲发生方式 Pulse type	脉冲参数CPU控制，功率间隔可调 CPU control,Adjustable frequency					
操作方式 Operation type	自动/手动 Automatic/Manual					
加工功能 Process function	CNC闭环 CNC closed loop					
最大切割速度 Max cutting speed (Cr12)	160mm²/min ~ 300 mm²/min (因材而异)					
表面粗糙度 Surface finishing (Cr12)	Ra≤2.0μm（一次高速切割）; Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（3次修刀切割） Ra≤2.0μm (one time cutting); Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm) (Three time cutting);					

注意：（以上某些功能标配与个别机型，其他机型需要选配）Attention: some features are standard for certain models,optional for others.

主机 Machine Body	FR-400/K	FR-500/K	FR-600/K	FR-700/K
加工行程 Table travel (X*Y*Z)(mm)	300*400*250	350*500*250	400*600*300	450*700*300
加工槽内尺寸 Table size (W*L*)(mm)	550*680	580*770	680*940	720*1040
最大工作物重量 Max work-piece weight	350kg	400kg	500kg	600kg
最大斜度切割 Max cutting taper/angle	±6°/80mm (±12°/80mm)			
电极丝直径 Wire diameter	0. 16-0. 20mm			
三刀切割精度 Precision(3time cutting for Cr12)	±0. 005mm			
重复定位精度 Repetitive positioning precision	±0. 003mm			
最佳表面粗糙度 Surface finishing	Ra≤0. 8um			
电气总容量 Power capacity	3KVA			
主机外型尺寸 Machine dimensins (W*L*H) (mm)	1160*1650*1850	1300*1770*1880	1540*1920*2020	1730*2020*2080
机床整机重量 Machine weight	≈1500kg	≈1700kg	≈2000kg	≈2300kg
液箱外型尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	580*960*660			
加工液容量 Water tank capacity	≈150L			
加工液过滤方式 Filter type	铝合金纸芯过滤器（双水泵强制过压）Aluminum alloy paper element filter（Double pump filtration）			
加工液 Working solution	水基液+纯净水 Work solution+Pure water			
数控电源装置 Numerical Controller	K系列 K series			
电源输入规格 Input power capacity	220V / 380V 50~60Hz			
PC PC	多任务操作系统 Input power capacity			
显示方式 Display	LED显示器 LED Monitor			
显示文字 Language	中文、英文 Chinese English			
控制柜外形尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	620*800*1800			
图形格式 Drawing format	G代码、dxf、dat、dwg等图形文件 G code,dxf,dat,dwg			
文件传输方式 Connect type	外部USB设备、局域网 USB unit,LAN cable			
用户储存容量 Storage for files	16G SSD			
位置指令方式 Position command way	增量、绝对 Incremental,Absolute			
插补功能 Interpolation functtion	直线，圆弧 Straight line,Circle arc			
数控联动轴数 NC Linkage axis	4轴 4 axis (X, Y, U, V)			
最小驱动单位 Min drivcn unit	0.001mm			
最小指令单位 Min command unit	0.001mm			
最大进给速度 Max feeding speed	1000mm/min			
脉冲发生方式 Pulse type	脉冲参数CPU控制，功率间隔可调 CPU control,Adjustable frequency			
操作方式 Operation type	自动/手动 Automatic/Manual			
加工功能 Process function	CNC闭环 CNC closed loop			
最大切割速度 Max cutting speed (Cr12)	160mm²/min ~ 300 mm²/min (因材而异)			
表面粗糙度 Surface finishing (Cr12)	Ra≤2.0μm（一次高速切割）；Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（3次修刀切割）			
	Ra≤2.0μm (one time cutting)；Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（Three time cutting);			

注意：（以上某些功能标配与个别机型，其他机型需要选配）Attention: some features are standard for certain models,optional for others.

主机 Machine Body	FR-400/G	FR-500/G	FR-600/G	FR-700/G
加工行程 Table travel (X*Y*Z)(mm)	300*400*250	350*500*250	400*600*300	450*700*300
加工槽内尺寸 Table size (W*L*)(mm)	550*680	580*770	680*940	720*1040
最大工作物重量 Max work-piece weight	350kg	400kg	500kg	600kg
最大斜度切割 Max cutting taper/angle	±6°/80mm			
电极丝直径 Wire diameter	0. 16-0. 20mm			
三刀切割精度 Precision(3time cutting for Cr12)	±0. 005mm			
重复定位精度 Repetitive positioning precision	±0. 003mm			
最佳表面粗糙度 Surface finishing	Ra≤0. 8um			
电气总容量 Power capacity	3KVA			
主机外型尺寸 Machine dimensins (W*L*H) (mm)	1160*1650*1850	1300*1770*1880	1540*1920*2020	1730*2020*2080
机床整机重量 Machine weight	≈1500kg	≈1700kg	≈2000kg	≈2300kg
液箱外型尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	580*960*660			
加工液容量 Water tank capacity	≈150L			
加工液过滤方式 Filter type	铝合金纸芯过滤器（双水泵强制过压）Aluminum alloy paper element filter（Double pump filtration）			
加工液 Working solution	水基液+纯净水 Work solution+Pure water			
数控电源装置 Numerical Controller	G系列 G series			
电源输入规格 Input power capacity	220V / 380V 50~60Hz			
PC PC	多任务操作系统 Input power capacity			
显示方式 Display	LED显示器 LED Monitor			
显示文字 Language	中文、英文 Chinese English			
控制柜外形尺寸 Water tank size (W*L*H) (mm)	620*800*1800			
图形格式 Drawing format	G代码、dxf、dat、dwg等图形文件 G code,dxf,dat,dwg			
文件传输方式 Connect type	外部USB设备、局域网 USB unit,LAN cable			
用户储存容量 Storage for files	16G SSD			
位置指令方式 Position command way	增量、绝对 Incremental,Absolute			
插补功能 Interpolation functtion	直线，圆弧 Straight line,Circle arc			
数控联动轴数 NC Linkage axis	4轴 4 axis (X, Y, U, V)			
最小驱动单位 Min drivcn unit	0.001mm			
最小指令单位 Min command unit	0.001mm			
最大进给速度 Max feeding speed	50mm/min			
脉冲发生方式 Pulse type	脉冲参数CPU控制，功率间隔可调 CPU control,Adjustable frequency			
操作方式 Operation type	自动/手动 Automatic/Manual			
加工功能 Process function	CNC开环 CNC open loop			
最大切割速度 Max cutting speed (Cr12)	160mm²/min ~ 200 mm²/min (因材而异)			
表面粗糙度 Surface finishing (Cr12)	Ra≤2.0μm（一次高速切割）；Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（3次修刀切割）			
	Ra≤2.0μm (one time cutting)；Ra≤1.0~0.8μm (s≤40mm)（Three time cutting);			

注意：（以上某些功能标配与个别机型，其他机型需要选配）Attention: some features are standard for certain models,optional for others.